

DIARIO



OFICIAL

DEL
MINISTERIO DE MARINA

Las disposiciones insertas en este «Diario» tienen carácter preceptivo

SUMARIO

Real decreto.

Convoca á concurso para la habilitación de los talleres de Artillería del arsenal de la Carraca.

Reales órdenes.

ESTADO MAYOR CENTRAL.—Destino al capitán de navío D. J. Riera.—Idem al idem de idem D. J. Gutiérrez.—Resuelve instancias de varios jefes y oficiales.—Idem idem idem.—Indemniza comisión al capitán de corbeta D. J. Díaz.—Destino al teniente de navío D. C. Tejera.—Idem al idem de idem D. J. Yusty.—Idem al idem de idem E. F. Lacaci.—Aprueba destino del idem de idem D. J. García.—Indemniza comisión al idem de idem D. F. Alonso.—Concede licencia al idem de idem D. M. A. Liaño.—Destino al alférez de idem D. M. Tejera.—Idem

al alférez de navío D. J. Dueñas.—Resuelve instancia del idem de idem D. P. Díez de Rivera.—Destino al teniente de navío graduado D. A. Carreró.—Asigna á la sección de Ferrol á un 2.º contramaestre.—Idem idem á dos condestables mayores.—Desestima instancia de un operario mecánico.—Destino á un cabo de mar.—Concede enganche á un idem de cañón.—Autoriza para conceder licencias de Pascuas al personal de la Armada.—Dicta reglas para la redacción de los estados de vida de los buques.—Aprueba estado de ejercicios de tiro al blanco verificados por la dotación del torpedero núm. 45.—Idem idem de la idem del «Bonifáz».—Traslada R. O. telegráfica sobre envío de 90 cartuchos de saludo de 47 mm.—Niega aumento al cargo del «Bonifáz».

CONSTRUCCIONES DE ARTILLERIA.—Anula y aprueba sustitución de planos de la dirección del tiro de los acorazados tipo «España».

Sección Oficial

REAL DECRETO

EXPOSICION

SEÑOR: Para dar cumplimiento á lo que dispone la regla 3.ª del punto 1.º del artículo 2.º de la ley de 7 de enero de 1908; y hacer radicar en el reino la fabricación de elementos importantes para la Armada conforme consigna la expresada ley; el Ministro que suscribe despues de oír á la Junta superior, y de conformidad con lo informado por el Consejo de Estado en pleno, tiene el honor de someter á la aprobación de V. M. el unido proyecto de real decreto.

Madrid veintisiete de noviembre de mil novecientos doce.

SEÑOR:

A. L. R. P. de V. M.

JOSÉ PIDAL

REAL DECRETO

Á propuesta del Ministro de Marina, de acuerdo con Mi Consejo de Ministros,

Vengo en decretar lo siguiente:

Artículo primero. Para la habilitación de los talleres de Artillería del arsenal de la Carraca, adquisición de maquinaria para los mismos é instalación del taller de proyectiles de ejercicio, estopines, espoletas y detonadores, se convoca á un concurso cuyas bases generales se insertan á continuación.

Artículo segundo. Las proposiciones se presentarán en el Ministerio de Marina ante la Junta especial de subastas, transcurridos que sean sesenta dias desde su publicación en la *Gaceta de Madrid*.

Dado en Palacio á veintisiete de noviembre de mil novecientos doce.

ALFONSO

El Ministro de Marina,
José Pidal.

NOTA Las bases de referencia se acompañan al presente número con paginación independiente.

REALES ÓRDENES

Estado Mayor central

Cuerpo General de la Armada

Excmo. Sr.: Para relevar del mando de la provincia marítima de Alicante al capitán de navío de la escala de tierra, D. Carlos Ponce de León y Fernández Caró, que cumple en 24 del actual la edad reglamentaria para el retiro, S. M. el Rey (q. D. g.) ha tenido á bien nombrar para desempeñar dicho mando al jefe de igual empleo y escala D. José Riera y Alberni, que no tomará posesión del mismo hasta la expresada fecha.

De real orden lo digo á V. E. para su conocimiento y efectos.—Dios guarde á V. E. muchos años.—Madrid 9 de diciembre de 1912.

JOSÉ PIDAL

Sr. General Jefe del Estado Mayor central de la Armada.

Sr. Comandante general del apostadero de Cartagena.

Señores.....

Excmo. Sr.: Como resultado de real orden del Ministerio de Fomento de 30 del mes último, Su Majestad el Rey (q. D. g.) ha tenido á bien nombrar al capitán de navío D. José Gutiérrez Sobral, representante de este Ministerio en la Comisión permanente española de electricidad, creada por real decreto de 22 del referido mes.

De real orden lo digo á V. E. para su conocimiento y efectos.—Dios guarde á V. E. muchos años.—Madrid 9 de diciembre de 1912.

JOSÉ PIDAL

Sr. General Jefe del E. M. central de la Armada.

Sr. Almirante Jefe de la jurisdicción de Marina en la corte.

Circular.—Excmo. Sr.: S. M. el Rey (q. D. g.), de conformidad con lo informado por el Estado Mayor central y como resultado de instancias de los interesados, ha tenido á bien conceder al personal que á continuación se relaciona el título de Ingeniero torpedista electricista.

De real orden lo digo á V. E. para su conocimiento y efectos.—Dios guarde á V. E. muchos años.—Madrid 9 de diciembre de 1912.

JOSÉ PIDAL

Sr. General Jefe del E. M. central de la Armada.
Señores.....

Relación de referencia

ESCALA DE MAR

Capitanes de fragata

- D. Enrique Casas y Núñez.
- » Ottón Sánchez Vizcaino y Gijón.
- » Manuel Calderón y Hostos.

Capitanes de corbeta

- D. Manuel Bustamante y Barrena.

Tenientes de navío

- D. Juan González de Rueda y Gil.
- » Rafael Calvo y Enriquez.
- » Francisco Rapallo y Flórez.

Alféreces de navío

- D. Carlos de la Cámara y Díaz.
- » Adolfo Contreras y Aranda.

ESCALA DE TIERRA

Tenientes de navío

- D. Alfredo Fernández Valero.

Circular.—Excmo. Sr.: S. M. el Rey (q. D. g.), de conformidad con lo informado por el Estado Mayor central y como resultado de instancias elevadas por el personal del Cuerpo General de la Armada que á continuación se relaciona, ha tenido á bien concederles el título de Ingeniero torpedista electricista.

De real orden lo digo á V. E. para su conocimiento.—Dios guarde á V. E. muchos años.—Madrid 9 de diciembre de 1912.

JOSÉ PIDAL

Sr. General Jefe del E. M. central de la Armada.

Señores.....

Relación de referencia.

Capitan de corbeta

- D. José González Billón.

Tenientes de navío

- D. Francisco Javier de Elizalde y Bastarreche.
- » Manuel Rodríguez Bárcena.
- » Fabián Montojo y Patero.
- » José Rodríguez García.
- » Calixto Paredes y Chacón.
- » José Morgado y Antón.
- » Ramón María Gámez y Fossi.

Alféreces de navío

- D. Benigno Martín Peña.
- » Manuel Garcés de los Fayos y García de la Vega.
- » Ramón Díez de Rivera y Casares.

Excmo. Sr.: S. M. el Rey (q. D. g.) ha tenido á bien declarar indemnizable la comisión del servicio desempeñada en Madrid por el capitán de corbeta de la escala de tierra D. José Díaz Zuazo, cuya comisión ha tenido once días de duración.

De real orden lo digo á V. E. para su conocimiento y efectos.—Dios guarde á V. E. muchos años.—Madrid 9 de diciembre de 1912.

JOSÉ PIDAL

Sr. General Jefe del E. M. central de la Armada.

Sr. Comandante general del apostadero de Ferrol.

Excmo. Sr.: A propuesta del General Jefe de servicios auxiliares de este Ministerio, S. M. el Rey (q. D. g.) ha tenido á bien disponer que el teniente de navío D. Cayetano Tejera y López, cese de ayudante personal de dicho oficial general y nombrarle para cubrir, con carácter de interinidad, la vacante de capitán de corbeta que existe en la referida Jefatura de servicios auxiliares.

De real orden, comunicada por el Sr. Ministro de Marina, lo digo á V. E. para su conocimiento y efectos.—Dios guarde á V. E. muchos años.—Madrid 10 de diciembre de 1912.

El General Jefe del Estado Mayor central,
Francisco Chacón.

Sr. Almirante Jefe de la jurisdicción de Marina en la corte.

Sr. General Jefe de los servicios auxiliares.

Sr. Intendente general de Marina.

Excmo. Sr.: S. M. el Rey (q. D. g.) ha tenido á bien nombrar al teniente de navío D. José Yusty de Ponte, Ayudante interino de la Comandancia de Marina de La Coruña, sin perjuicio de embarcar cuando por su turno le corresponda.

De real orden, comunicada por el Sr. Ministro de Marina, lo digo á V. E. para su conocimiento y efectos.—Dios guarde á V. E. muchos años.—Madrid 9 de diciembre de 1912.

El General Jefe del Estado Mayor central,
Francisco Chacón.

Sr. Comandante general del apostadero de Ferrol.

Excmo. Sr.: S. M. el Rey (q. D. g.) ha tenido á bien disponer que el teniente de navío D. Fernando Lacaci y Vez, quede en el apostadero de Ferrol para eventualidades del servicio, á las órdenes del Comandante general del mismo.

De real orden, comunicada por el Sr. Ministro de Marina, lo digo á V. E. para su conocimiento y efectos.—Dios guarde á V. E. muchos años.—Madrid 9 de diciembre de 1912.

El General Jefe del Estado Mayor central,
Francisco Chacón.

Sr. Comandante general del apostadero de Ferrol.

Excmo. Sr.: Como resultado de comunicación del Comandante general del apostadero de Cádiz, dando cuenta de haber dispuesto que el teniente de navío D. José García Rocamonde, desembarque del guardacostas *Numancia* y quede en el apostadero para prestar servicios de su clase, S. M. el Rey (q. D. g.) se ha servido aprobar la referida determinación.

De real orden, comunicada por el Sr. Ministro de Marina, lo digo á V. E. para su conocimiento y

efectos.—Dios guarde á V. E. muchos años.—Madrid 9 de diciembre de 1912.

El General Jefe del Estado Mayor central,
Francisco Chacón.

Sr. Comandante general del apostadero de Cádiz.

Excmo. Sr.: S. M. el Rey (q. D. g.) ha tenido á bien declarar indemnizable la comisión de Justicia que ha de desempeñar en Málaga el teniente de navío D. Francisco Alonso Riverón, cuya comisión tendrá de duración de cinco á seis días.

De real orden lo digo á V. E. para su conocimiento y efectos.—Dios guarde á V. E. muchos años.—Madrid 9 de diciembre de 1912.

JOSÉ PIDAL

Sr. General Jefe del E. M. central de la Armada.

Sr. Comandante general del apostadero de Cádiz.

Excmo. Sr.: Como resultado de instancia elevada por el teniente de navío D. Miguel Angel Liaño y de Lavalle, en súplica de que se le concedan dos meses de licencia con todo el sueldo para Cádiz, S. M. el Rey (q. D. g.), de conformidad con lo informado por el Estado Mayor central, ha tenido á bien acceder á lo solicitado por hallarse comprendido el recurrente en el artículo 31 del vigente reglamento de licencias.

De real orden, comunicada por el Sr. Ministro de Marina, lo digo á V. E. para su conocimiento y efectos.—Dios guarde á V. E. muchos años.—Madrid 10 de diciembre de 1912.

El General Jefe del Estado Mayor central,
Francisco Chacón.

Sr. Comandante general de la escuadra de instrucción.

Sr. Comandante general del apostadero de Cádiz.

Excmo. Sr.: S. M. el Rey (q. D. g.) ha tenido á bien disponer que el alférez de navío D. Manuel Tejera y Romero, embarque en la escuadra en relevo del oficial de igual empleo D. José de Dueñas y Ristori, que pasa á otro destino.

De real orden, comunicada por el Sr. Ministro de Marina, lo digo V. E. para su conocimiento y efectos.—Dios guarde á V. E. muchos años.—Madrid 9 de diciembre de 1912.

El General Jefe del Estado Mayor central,
Francisco Chacón.

Sr. Comandante general de la escuadra de instrucción.

Sr. Comandante general del apostadero de Cádiz.

Excmo. Sr.: S. M. el Rey (q. D. g.) ha tenido á bien disponer que el alferez de navío D. José de Dueñas y Ristori embarque en el contratorpedero *Terror*, en relevo del oficial de igual empleo don Manuel Tejera y Romero, que pasa á otro destino.

De real orden, comunicada por el Sr. Ministro de Marina, lo digo á V. E. para su conocimiento y efectos.—Dios guarde á V. E. muchos años.—Madrid 9 de diciembre de 1912.

El General Jefe del Estado Mayor central,

Francisco Chacón.

Sr. Comandante general del apostadero de Cádiz.

Excmo. Sr.: En virtud de instancia promovida por el alferez de navío D. Pascual Díez de Rivera y Casares, en súplica de que se le abone su sueldo por la Comisión de Marina en Europa, S. M. el Rey (q. D. g.), de conformidad con lo informado por el Estado Mayor central é Intendencia, general, ha tenido á bien acceder á lo solicitado.

De real orden lo digo á V. E. para su conocimiento y efectos.—Dios guarde á V. E. muchos años.—Madrid 9 de diciembre de 1912.

JOSÉ PIDAL

Sr. General Jefe del E. M. central de la Armada.

Sr. Intendente general de Marina.

Sr. Jefe de la Comisión de Marina en Europa.

Excmo. Sr.: S. M. el Rey (q. D. g.) ha tenido á bien nombrar al teniente de navío graduado de la escala de tierra del Cuerpo General de la Armada, D. Antonio Carreño y Mestre, Ayudante de la Comandancia de Marina de Vigo, de cuyo destino no tomará posesión ínterin no haga entrega del que desempeña en Villagarcía al teniente de navío de la escala de mar D. José M.^a Patero y González, que ha sido nombrado para el mismo.

De real orden, comunicada por el Sr. Ministro de Marina, lo digo á V. E. para su conocimiento y efectos.—Dios guarde á V. E. muchos años.—Madrid 10 de diciembre de 1912.

El General Jefe del Estado Mayor central,

Francisco Chacón.

Sr. Comandante general del apostadero de Ferrol.

Cuerpo de Contramaestres

Excm. Sr.: Accediendo á lo solicitado por el 2.^o contramaestre de la Armada, alferez de fragata graduado, D. Domingo Freijomil Fernández, S. M. el Rey (q. D. g.), de conformidad con lo informado por este Estado Mayor central, ha tenido á bien concederle pasar asignado á la Sección del apostadero de Ferrol.

De real orden, comunicada por el Sr. Ministro del ramo, lo digo á V. E. para su conocimiento y

efectos.—Dios guarde á V. E. muchos años.—Madrid 7 de diciembre de 1912.

El General Jefe del Estado Mayor central,

Francisco Chacón.

Sres. Comandantes generales de los apostaderos de Cádiz y Ferrol.

Sr. Intendente general de Marina.

Cuerpo de Condestables

Excmo. Sr.: S. M. el Rey (q. D. g.) ha tenido á bien disponer que los condestables mayores de segunda clase, D. José Pedreño Luci y D. Francisco González Reyes, sean destinados á las secciones de los apostaderos de Cartagena y Cádiz, respectivamente.

De real orden, comunicada por el Sr. Ministro del ramo, lo digo á V. E. para su conocimiento y efectos.—Dios guarde á V. E. muchos años.—Madrid 9 de diciembre de 1912.

El General Jefe del Estado Mayor central,

Francisco Chacón.

Sres. Comandantes generales de los apostaderos de Cádiz y Cartagena.

Sr. Intendente general de Marina.

Cuerpo de Maquinistas (subalternos)

Excmo. Sr.: Como resultado de la instancia del operario mecánico Emilio Piedra Albis, en la que solicita se le conceda prestar examen para tercer maquinista en las oposiciones que en el apostadero de Cádiz se están verificando, S. M. el Rey (q. D. g.) ha tenido á bien desestimar la petición.

De real orden, comunicada por el Sr. Ministro del ramo, lo digo á V. E. para su conocimiento y efectos.—Dios guarde á V. E. muchos años.—Madrid 9 de diciembre de 1912.

El General Jefe del Estado Mayor central,

Francisco Chacón.

Sr. Comandante general de la escuadra de instrucción.

Marinería

Excmo. Sr.: Como resultado de la propuesta del General Director de la Escuela Naval Militar, cursada á este centro por la superior autoridad del apostadero de Cádiz, S. M. el Rey (q. D. g.) se ha servido disponer que el cabo de cañón José Bulpe, con destino en esa escuadra de su mando, sea puesto á las órdenes del Comandante general de dicho apostadero, con destino á la expresada Escuela Naval Militar.

De real orden, comunicada por el Sr. Ministro de Marina, lo digo á V. E. para su conocimiento y

efectos.—Dios guarde á V. E. muchos años.—Madrid 9 de diciembre de 1912.

El General Jefe del Estado Mayor central,
Francisco Chacón.

Sr. Comandante general de la escuadra de instrucción.

Sr. Comandante general del apostadero de Cádiz.

Excmo. Sr.: Dada cuenta de la instancia documentada, cursada por V. E., del cabo de cañón del cañonero *General Concha*, Manuel Sánchez Aroca, en súplica de enganche en el servicio por cuatro años, con los premios y ventajas que señala el artículo 2.º del real decreto de 17 de febrero de 1886, Su Majestad el Rey (q. D. g.), de acuerdo con lo informado por el Estado Mayor central, se ha servido acceder á los desecs del recurrente, por reunir los requisitos prevenidos y existir vacante de su clase.

De real orden, comunicada por el Sr. Ministro de Marina, lo digo á V. E. para su conocimiento y efectos.—Dios guarde á V. E. muchos años.—Madrid 9 de diciembre de 1912.

El General Jefe del Estado Mayor central,
Francisco Chacón.

Sr. Comandante general del apostadero de Cádiz.

Sr. Intendente general de Marina.

Licencias de Pascuas

Circular.—Excmo. Sr.: S. M. el Rey (q. D. g.) ha tenido á bien autorizar á V. E. para que, á su juicio, sin dejar los servicios desatendidos y cuidando de que los buques continúen disponibles para toda comisión, pueda conceder licencias de Pascuas al personal de jefes, oficiales, clases y marinería que prestan servicio en los buques y demás dependencias de su autoridad, dentro del plazo comprendido desde el 10 del actual al 20 de enero próximo, en cuya fecha deberá encontrarse todo el personal en sus respectivos destinos.

De real orden lo digo á V. E. para su conocimiento y efectos.—Dios guarde á V. E. muchos años.—Madrid 9 de diciembre de 1912.

JOSÉ PIDAL

Sr. General Jefe del E. M. central de la Armada.

Sr. Almirante Jefe de la Jurisdicción de Marina en la corte.

Sres. Comandantes generales de los apostaderos de Cádiz, Ferrol y Cartagena.

Sr. Comandante general de la escuadra de instrucción.

Documentación

Circular.—Excmo. Sr.: Siendo el estado de vida de los buques el documento más necesario en el Estado Mayor central para toda previsión militar y marinera que se relacione con la organización de las fuerzas navales y con los movimientos de los buques que las constituyen, es de absoluta necesidad que los datos que en él se consignan, ya provenientes de los historiales de aquéllos, ya de la observación y experiencia de los comandantes, ofrezcan toda la veracidad imprescindible é inexcusable para los fines esenciales del servicio que quedan indicados y para los cuales se ideó este documento importantísimo de nuestra legislación. Los errores ú omisiones que en él se cometen tienen siempre trascendencia notoria, porque el estudio de sus datos precede por necesidad á toda providencia que adopte la superioridad en el régimen y movimientos de las fuerzas navales en conjunto ó en los buques sueltos.

Atendiendo á esta necesidad cuya satisfacción es tanto más urgente, cuanto que no siempre se observa en la redacción de los estados de vida aquel rigor y precisión que son esenciales á su utilidad, S. M. el Rey (q. D. g.) se ha servido dictar, como complemento á las disposiciones vigentes, los siguientes preceptos, cuya observancia se recomienda á los jefes á quienes incumbe redactar aquellos documentos y á los comandantes y autoridades superiores en quienes recae la responsabilidad de su fiscalización.

1.º En la sección de los estados de vida que se ocupa de los consumos deberán figurar, desde luego, los que sean resultado de las pruebas de recepción del buque consignados en sus historiales; pero, en las notas aclaratorias se complementarán aquellos con los resultados que acuse la experiencia de la navegación á distintas velocidades, principalmente á la económica, no englobando el consumo de máquinas principales con las auxiliares propias del servicio de puerto, sino estableciendo la debida distinción entre el consumo propio del servicio de mar que comprende las máquinas principales y las auxiliares, necesarias para su funcionamiento, y el que corresponde al servicio de puerto que abarca las auxiliares para el alumbrado, motores de maniobra, manejo y funcionamiento de artillería y demás menesteres conocidos.

2.º En la sección correspondiente al estado del buque, se dará cuenta minuciosa en las notas correspondientes de los resultados de los reconocimientos de cascos y máquinas; y en cuanto á las últimas, no solo de las obras que se necesitan y hayan sido solicitadas de los arsenales, sino un extracto substancial de las comunicaciones dirigidas á la superioridad, de las de urgencia apremiante, con el fin de conocer con la simple lectura

del estado de vida y de sus notas, el estado exacto de las máquinas y de aquellas exigencias de las mismas que, á juicio de los comandantes, deban satisfacerse en primer término.

Lo que de real orden, comunicada por el señor Ministro de Marina, digo á V. E. para su conocimiento y efectos.—Dios guarde á V. E. muchos años.—Madrid 5 de diciembre de 1912.

El General Jefe del Estado Mayor central,
Francisco Chacón.

Sres. Comandantes generales de los apostaderos de Cádiz, Ferrol y Cartagena.

Sr. Comandante general de la escuadra de instrucción.

Ejercicios de tiro al blanco

Excmo. Sr.: Vista la carta núm. 1.477, de 13 de noviembre último, del Comandante general del apostadero de Cádiz, con la que remite estado de ejercicios de tiro al blanco con fusil Maüsser, verificados por la dotación del Torpedero núm. 45, y encontrándose ajustado á las disposiciones vigentes, S. M. el Rey (q. D. g.), de conformidad con lo informado por la 2.^a Sección (Material) del Estado Mayor central, ha tenido á bien aprobarlo.

Lo que de real orden, comunicada por el Sr. Ministro, digo á V. E. para su conocimiento y efectos.—Dios guarde á V. E. muchos años.—Madrid 6 de diciembre de 1912.

El General Jefe del Estado Mayor central,
Francisco Chacón.

Sr. General Jefe de la 2.^a Sección (Material) del Estado Mayor central de la Armada.

Sr. Comandante general del apostadero de Cádiz.

Excmo. Sr.: Vista la carta núm. 1.496 de 19 de noviembre último, del Comandante general del apostadero de Cádiz, con la que remite estado de ejercicios de tiro al blanco con fusil Maüsser, verificados por la dotación del cañonero *Bonifaz*, y encontrándose ajustado á las disposiciones vigentes, S. M. el Rey (q. D. g.), de conformidad con lo informado por la 2.^a Sección (Material) del Estado Mayor central, ha tenido á bien aprobarlo.

Lo que de real orden, comunicada por el Sr. Ministro de Marina, digo á V. E. para su conocimiento y efectos.—Dios guarde á V. E. muchos años.—Madrid 6 de diciembre de 1912.

El General Jefe del Estado Mayor central,
Francisco Chacón.

Sr. General Jefe de la 2.^a Sección (Material) del Estado Mayor central de la Armada.

Sr. Comandante general del apostadero de Cádiz.

Material de artillería

Excmo. Sr.: En real orden telegráfica de esta fecha digo al Comandante general del apostadero de Cádiz, lo que sigue:

«Sírvasse V. E. ordenar que *Almirante Lobo* transporte á Cartagena, con destino á los cuatro primeros torpederos, los 90 cartuchos de saludo de 47 mm. Vickers, existentes en ese arsenal, cuyo envío fué dispuesto por telegrama de 11 de octubre último.»

Lo que de real orden, comunicada por el señor Ministro de Marina, digo á V. E. para su conocimiento y fines.—Dios guarde á V. E. muchos años.—Madrid 5 de diciembre de 1912.

El General Jefe del Estado Mayor central,
Francisco Chacón.

Sr. General Jefe de la 2.^a Sección (Material) del Estado Mayor central de la Armada.

Sr. Comandante general del apostadero de Cartagena.

Material y pertrechos navales

Excmo. Sr.: Vista la comunicación núm. 437, de 29 de noviembre último, en que el General gerente del arsenal de la Carraca participa que accediendo á lo solicitado por el Comandante del cañonero *Bonifaz*, ha dispuesto provisionalmente se le aumente á cargo una de las lanchitas para limpieza del costado, entregadas por el *Numancia*, S. M. el Rey (q. D. g.) ha tenido á bien disponer que no puede aprobarse dicho aumento á cargo, por estar prevenido en real orden de 27 de noviembre último (D. O. núm. 268, pág. 1.821) que las embarcaciones menores del *Numancia* se destinan á los buques de la escuadra.

Es al propio tiempo la voluntad de S. M., se recomiende el exacto cumplimiento de lo que dispone la real orden de 27 de noviembre (D. O. núm. 268, pág. 1.820), reproducida en el DIARIO OFICIAL número 271, pág. 1.842, sobre variaciones en el firme de los buques ó en los cargos de los cañoneros tipo «Recalde».

De real orden, comunicada por el Sr. Ministro de Marina, lo digo á V. E. para su conocimiento y efectos consiguientes.—Dios guarde á V. E. muchos años.—Madrid 7 de diciembre de 1912.

El General Jefe del Estado Mayor central,
Francisco Chacón.

Sr. General Jefe de la 2.^a Sección (Material) del Estado Mayor central de la Armada.

Sr. General gerente del arsenal de la Carraca.
Sr. Comandante general del apostadero de Cádiz.

Construcciones de Artillería Material

Excmo. Sr.: Vistas las comunicaciones dirigidas en distintas fechas por el Jefe de la Comisión de Marina en Europa y el Director gerente de la S. E. de C. N. acompañando planos originales y modificativos de detalles de construcción de los aparatos que se destinan á la dirección del tiro de los nuevos acorazados tipo *España*, y sin perjuicio de que por los constructores deben corregirse oportunamente las deficiencias que en la práctica pudieran presentar dichos aparatos, S. M. el Rey (q. D. g.), de acuerdo con lo informado por la Jefatura de servicios de Artillería, ha tenido á bien disponer lo siguiente:

1.º Que se aprehen los planos números:

13.894 G	25.092 G	29.755 G
23.531 »	25.093 »	29.756 »
23.532 »	25.094 »	29.890 »
25.022 »	25.098 »	29.892 »
25.023 »	25.099 »	30.225 »
25.024 »	25.130 »	30.286 »
25.026 »	25.136 »	30.340 »
25.028 »	26.707 »	31.910 »
25.045 »	29.737 »	31.937 »

y quedan anulados los números:

21.553 G	23.760 G	23.762 G
21.554 »	23.761 »	23.763 »
23.759 »		

2.º Que se anulen los dibujos números 25.078 G, 25.095 G, 25.096 G, y 25.097 G, recibidos con la comunicación de la S. E. de C. N. en 26 de junio último, así como el 23.810 G, aprobado anteriormente, debiendo ser substituidos dichos planos por los de igual numeración que fueron remitidos por

la Comisión de Marina en Europa con fechas 9 de mayo y 14 de junio últimos.

3.º Que con referencia á los planos citados y otros que ya fueron objeto de aprobación, se efectúen las sustituciones siguientes:

La sección 3 del plano n.º 26.707 G, será anulada y substituída por la 2 del plano 29.756 G.

La sección 4 del plano n.º 26.707 G, será anulada y substituída por la 8 del plano 29.890 G.

La sección 5 del plano n.º 25.098 G, será anulada y substituída por la 5 del plano 29.890 G.

La sección 7 del plano n.º 25.098 G, será anulada y substituída por la 7 del plano 29.890 G.

La sección 1 del plano n.º 25.022 G, será anulada y substituída por la 11 del plano 29.737 G.

La sección 10 del plano n.º 25.025 G, será anulada y substituída por la 1 del plano 29.737 G.

La sección 3 del plano n.º 25.092 G, será anulada y substituída por la 13 del plano 29.737 G.

Las secciones 18 y 19 del plano n.º 26.707 G, será anulada y substituída por el plano n.º 29.892 G.

Asimismo, la reunión de tambores contadores de alcance representado en el plano 25.025 G, se anulará y quedará substituída por la que figura en el plano número 29.737 G.

De real orden lo digo á V. E. para su conocimiento y efectos consiguientes.—Dios guarde á V. E. muchos años.—Madrid 6 de diciembre de 1912

JOSÉ PIDAL

Sr. General Jefe de la Inspección y Jefatura de construcciones de Artillería.

Sr. General Jefe del E. M. central de la Armada.

General Jefe de la Comisión inspectora del arsenal de Ferrol.

Sr. General Jefe de la Comisión de Marina en Europa.

Sr. Director de la Sociedad Española de Construcción Naval.

BASES

Del concurso para la habilitación de los talleres de Artillería del arsenal de la Carraca, adquisición de maquinaria para los mismos, ó instalación del taller de proyectiles de ejercicios y demás elementos que se expresan.

CAPITULO PRIMERO

OBJETO DEL CONCURSO Y OBRAS QUE COMPRENDE

Artículo 1.º En cumplimiento á lo que determina la disposición segunda de la real orden de 4 de febrero de 1909 (D. O. número 27, pág. 148); real orden de 28 de Mayo de 1909 (D. O. número 157, págs. 909 y 910), rectificada en los diarios oficiales, número 159, pág. 930 y 168, pág. 986 y real orden de 15 de febrero del año actual (D. O. núm. 41, pág. 252), con sujeción á lo preceptuado en la ley de 7 de enero de 1908, se convoca á un concurso para el proyecto y ejecución por contrata en el arsenal de la Carraca, de las obras que requiere la habilitación en un año de los talleres y almacenes de dicho arsenal, necesarios para la fabricación de cañones de mediano calibre, ó sean los comprendidos en 100 y 150 milímetros, ambos inclusivos, y sus montajes, proyectiles de ejercicios, elementos de carga (estopines, espoletas y detonadores) y la reparación de artillería.

Las expresadas obras para los efectos del concurso, constituirán un solo grupo, que á continuación se expresa.

Grupo único.

Art. 2.º Obra A. Preparación de los talleres para construcción de cañones de mediano calibre, sus montajes é instalaciones.

Obra B. Adquisición de maquinaria destinada á la construcción de los referidos cañones y montajes.

Obra C. Instalación de la fábrica de proyectiles de ejercicios para todos los calibres de la flota, estopines, espoletas y detonadores.

CAPITULO II

DESCRIPCIÓN DE LAS OBRAS

TITULO UNICO

Condiciones peculiares de las mismas.

Art. 3.º Obra A.—Comprenderá la recorrida general de los actuales talleres de Artillería, tanto de sus muros y techumbres como de todas las obras que se conceptúen necesarias para la ampliación de los mencionados talleres de cañones y montajes, á fin de obtener la capacidad de producción que se determina en estas bases. Se construirán los almacenes indispensables para depositar en ellos los elementos de fabricación del material de artillería y el que se elabore y termine en los talleres, los cuales puegen emplazarse en el terreno que se crea necesario y esté comprendido entre los talleres y la Huerta ó en esta última. También se construirán las dependencias y oficinas que se consideren necesarias para el personal director y auxiliar de las obras, teniendo en cuenta las que en la actualidad poseen los talleres. Las que falten para el completo de las que se estimen precisas, serán construidas en los terrenos contiguos á los talleres.

Art. 4.º Obra B.—Se detallará en el proyecto toda la maquinaria que deba adquirirse é instalarse para la fabricación de cañones y montajes completos de los calibres medios citados, y para las reparaciones del material de artillería de estos calibres y los pequeños, y las que sean necesarias efectuar en los distintos mecanismos y accesorios de los de grueso calibre y de sus montajes, utilizando para esto la maquinaria y herramental que existe actualmente en los talleres de artillería de la Carraca y que se especifica en el plano de dichos talleres y documento núm. 1 que se unen á estas bases.

Para la terminación del herramental de fabricación de cañones, se tendrá en cuenta que ha de partirse como primera materia de elementos forjados, desbastados y templados, que podrán importarse del extranjero mientras no se produzcan en España, con sujeción á la ley de 14 de febrero de 1907.

Para la de montajes se ha de suponer que se reciben en los talleres como primera materia, las piezas de acero colado y gruesas piezas de forja.

Las planchas de los manteletes se recibirán volteadas y canteadas para terminar su fabricación en los talleres.

Para las reparaciones del material de artillería, se tendrá presente que éstas han de comprender únicamente los trabajos de maquinaria, montura y ajuste.

Capacidad de producción de los talleres de cañones y montajes.

Los concursantes fijarán la capacidad de producción de los calibres medios citados que puede obtenerse con el herramental de que se trata en la obra B, quedando los talleres desde luego en disposición de fabricar anualmente de 10 á 12 cañones de diez centímetros con sus montajes completos é instalaciones, teniendo en cuenta que los 20 primeros cañones que se fabriquen habrán de ser de 10 centímetros, sistema Vickers, de sunchado ordinario y 50 calibres de longitud. Al mismo tiempo han de estar los talleres en condiciones de efectuar, sin desatender sus trabajos ordinarios de fabricación, las reparaciones que necesite el material de artillería de la flota que se cita en la referida obra B.

Art. 5.º Obra C.—Se construirá en los terrenos que se conceptúen necesarios de la actual Huerta que se indica en el plano de dicho arsenal, un taller de nueva planta para la fabricación de proyectiles de ejercicios de todos los calibres de la flota, estopines, espoletas y detonadores, especificándose en las proposiciones las obras necesarias para su ejecución y detallando también la maquinaria y herramental nuevo que deba adquirirse, pudiendo disponer los concursantes del que existe actualmente en los talleres de artillería de los arsenales de la Carraca y Cartagena, para la fabricación del material expresado y que se especifica en el documento núm. 2 que se une á estas bases.

También podrán los concursantes, si los consideran preferible á la construcción del taller de nueva planta que se cita en el párrafo anterior por convenirle á los fines del proyecto general para todas las obras, utilizar el taller de recorrida que existe en el arsenal, transformándole convenientemente para instalar en él la fabricación del material que comprende esta obra.

Para la determinación del herramental para la fabricación de los proyectiles de ejercicios, se tendrá en cuenta que se ha de partir como primera materia de tochos de acero de forma conveniente para que dicha fabricación resulte lo más económica posible dentro de las condiciones de resistencia que debe reunir este material.

Las espoletas, estopines y detonadores se construirán en este taller.

Capacidad de producción.

Los concursantes fijarán la capacidad de producción de proyectiles de ejercicios para la flota que sea susceptible de obtenerse con el proyecto que presenten, teniendo en cuenta que los calibres de los proyectiles que han de fabricarse en los talleres, serán los que se expresan en el documento núm. 3, que se une á estas bases, y que desde luego han de quedar dichos talleres en condiciones de producir al año los proyectiles, estopines y espoletas que se señalan en el expresado documento.

CAPITULO III

TITULO UNICO

Condiciones comunes á todas las obras.

Adquisición de materiales y efectos.

Art. 6.º Para las respectivas participaciones que en las obras hayan de reservarse á la producción nacional ó puedan darse á la extranjera, se estará á la ley de 14 de febrero de 1907 y disposiciones vigentes sobre el cumplimiento de ella.

Derechos arancelarios

Art. 7.º Por los materiales, efectos y aparatos de todas clases que los contratistas importen del extranjero, abonarán éstos á su entrada en España los derechos de Aduanas del Arancel que esté vigente.

Modificaciones en las obras.

Art. 8.º Si durante el curso de las obras objeto del concurso, deseara el gobierno introducir en ellas modificaciones, las concertará con los contratistas sin merma de la garantía técnica ni aumento en el precio de las mismas.

CAPITULO IV

PRECIO DE LAS OBRAS Y PAGO DE LAS MISMAS

TITULO PRIMERO

Grupo unico

Precios límites.

Art. 9.º Obra A.—Preparación de los talleres para construcción de cañones de mediano calibre, sus montajes é instalaciones, 183.000 pesetas.

Obra B.—Adquisición de maquinaria destinada á la construcción de los referidos cañones y montajes, 197 000 pesetas.

Obra C.—Instalación de la fábrica de proyectiles de ejercicios para todos los calibres de la flota, estopines, espoletas y detonadores, 300.000 pesetas.

Art. 10. Cualquier obra de las comprendidas en el grupo, podrá rebasar en las proposiciones el precio límite señalado para la misma, con tal que el excedente resulte compensado en las minoraciones que arroje el precio de las otras obras de dicho grupo, y no será admisible ninguna proposición cuyos precios en conjunto rebasen las cifras límites señaladas para el total de las obras citadas.

TITULO II

Pago de las obras.

Liquidaciones para el pago.

Art. 11. Todas las obras de que trata este concurso se abonarán por liquidaciones mensuales, mediante certificaciones expedidas por los Inspectores de las obras, y según estimación hecha por los mismos del trabajo ejecutado.

CAPITULO V

PLAZO PARA LA EJECUCIÓN DE LAS OBRAS

TITULO PRIMERO

Grupo unico.

Art. 12. Las obras A, B y C deberán encontrarse terminadas en el plazo máximo de un año, á partir de la fecha del otorgamiento de la escritura.

TITULO II

Providencias gubernativas.

Disminución de los plazos.

Art. 13. El Gobierno, por razones de interés público, podrá requerir á los contratistas para que anticipen el plazo estipulado para la entrega de las obras contratadas, y satisfará por ello á los contratistas el total del exceso de gastos que el apremio pueda originar, justificado mediante cuenta intervenida por la Comisión inspectora, siempre quedando á salvo las garantías técnicas y las responsabilidades que fueran exigibles según el contrato.

CAPITULO VI

GARANTÍAS, PRUEBAS, INSPECCIÓN Y ENTREGA DE LAS OBRAS

TITULO PRIMERO

Garantías y pruebas.

Garantías técnicas.

Art. 14. Los proyectos y planos que se presenten con las proposiciones para ejecutar las obras A, B y C, tendrán que estar firmados por casas ó empresas constructoras que hayan proyectado y ejecutado con éxito reconocido obras similares á las que se concursan.

Las entidades firmantes de los planos y proyectos se obligarán á garantizar hasta el término de un año desde la fecha de la entrega de la obra, el resultado de los proyectos que se presenten

autorizados con su firma y se ejecuten por orden y cuenta de los contratistas, como si lo realizaran ellas mismas y con sus propios medios.

Pruebas de materiales.

Art. 15. El material que se emplee para las ampliaciones ó construcciones de talleres, hierros, cobres, bronces, maderas, etcétera, cuyas pruebas no se especifiquen en los contratos, se reconocerá con arreglo á las prácticas seguidas en España para el recibo de dichos efectos en los arsenales del Estado.

Pruebas de la maquinaria motriz y operadora.

Se practicarán con la maquinaria todas las pruebas inherentes á ellas para asegurarse de su eficacia, buen funcionamiento y garantía técnica.

Personal de pruebas.

Art. 16. Para los ensayos parciales y pruebas definitivas de toda la maquinaria motriz y operadora, la Marina facilitará al contratista el personal de maquinistas, fogoneros y operarios que se conceptúe necesario para ellas, si le fuera pedido con la debida anticipación para tenerlo disponible, quedando siempre y en todo caso, la responsabilidad de las pruebas, á cargo de los constructores y contratistas, y siendo de cuenta del Ministerio de Marina el gasto que ocasione dicho personal.

Gastos de las pruebas.

El Ministerio de Marina facilitará el carbón y efectos de consumo para los ensayos y pruebas que se practiquen con la maquinaria motriz y operadora para la recepción de los talleres, y si los contratistas quisieran emplear otra clase de carbón, lo adquirirán por su cuenta, de acuerdo con la Comisión Inspectora.

El personal no oficial de maquinistas, auxiliares y fogoneros que, por razón de responsabilidad en las pruebas, convenga llevar al contratista para el manejo de todos los aparatos, será de cuenta de dicho contratista.

TITULO II

Inspección y entrega.

Comisiones inspectoras.

Art. 17. La ejecución de todas las obras será inspeccionada por una Comisión designada por el Ministro de Marina, la cual ejercerá funciones propias y delegadas y cuyo Presidente asumirá la responsabilidad de las proposiciones de la Comisión, sometiéndolas, caso de divergencia á la decisión del Ministro. El Presidente y los individuos de dicha Comisión tendrán libre entrada en todos los lugares, talleres y dependencias en donde se construyan ó se realicen las obras ó se acopie su material.

Elementos que han de facilitarse á la Comisión inspectora.

Los contratistas designarán un delegado ó representante para su relación con el Presidente de la Comisión inspectora y estarán obligados á facilitar al mismo y á la Comisión, todas las indicaciones y datos que por ésta le fueran pedidos para el buen cumplimiento de su cometido y á proveer gratuitamente los aparatos, material y personal que la Comisión necesite para el reconocimiento y pruebas de los materiales, efectos y aparatos que se apliquen á la realización de las obras.

Derechos de la Comisión inspectora.

La Comisión inspectora tendrá el derecho de reconocer los materiales y efectos, y su Presidente el de rechazar los que no cumplan las condiciones del contrato, así como las disposiciones que no satisfagan á las especificaciones ó planos aprobados.

Pedidos de materiales y efectos.

De todos los pedidos de materiales, herramental y efectos que con destino á las obras hicieron los contratistas á las fábricas nacionales como extranjeras, darán cuenta al Presidente de la Comisión inspectora, á fin de que verifiquen con la debida

oportunidad los reconocimientos ó ensayos y la inspección cuando proceda, en los centros productores los funcionarios designados por dicho Ministerio, que para estos efectos se entenderán directamente con la Comisión inspectora.

Casos de desacuerdo.

En caso de desacuerdo entre los contratistas ó sus representantes y la Comisión inspectora, podrán los primeros recurrir al Ministro de Marina. Las resoluciones que éste adopte serán irrevocables en los asuntos de carácter técnico. y recurribles las demás, en su caso, con arreglo á las leyes.

Entrega de las obras.

Art. 18. Los talleres se entregarán con maquinaria motriz y operadora, probada y en condiciones de inmediato funcionamiento y los respetos correspondientes á cada herramental, que será objeto de especificación en el contrato, rigiendo además, para la entrega de las obras de fábrica que se construya, las condiciones generales vigentes para la contratación de obras públicas. por real decreto de 13 de marzo de 1903.

CAPITULO VII

FIANZAS Y MULTAS

TITULO PRIMERO

Fianzas.

Provisional.

Art. 19. Para concurrir á las obras de este concurso deberá constituirse en la Caja general de depósitos ó en sus sucursales la fianza provisional de 30.000 pesetas.

Definitiva.

Art. 20. La anterior fianza provisional será sustituida por la definitiva, cuya cuantía ascenderá á un 6 por 100 del valor á que ascienda la totalidad de las obras.

Tanto la fianza provisional como la definitiva, podrán constituirse en metálico ó en valores públicos por el tipo legal de admisión.

Devolución.

Art. 21. La fianza definitiva subsistirá íntegra hasta la recepción definitiva de las obras y el término de plazo de garantía que se fija.

Reposición.

La fianza definitiva deberá ser repuesta por el contratista siempre que á costa de ella se hiciesen efectivas responsabilidades durante el tiempo que, según el párrafo anterior, debe subsistir íntegra.

TITULO II

Multas.

Causas.

Art. 22. Si no estuviesen terminadas las obras en el plazo de un año, la administración podrá optar, entre rescindir el contrato ó imponer al contratista una multa de 5 000 pesetas por cada mes de demora. Impuestas tres multas de esta clase, se rescindiré en todo caso el contrato con perjuicio del contratista.

CAPITULO VIII

TITULO UNICO

Rescisión y término del contrato.

Rescisión por falta del contratista.

Art. 23. Podrá rescindirse el contrato totalmente por culpa y á perjuicio del contratista, ó por motivos de interés público; lo primero en los casos siguientes:

a) Si durante la construcción de las obras el contratista emplease métodos ó procedimientos de construcción inaceptables por la Comisión inspectora y se negase á perfeccionarlos, desatendiendo sus advertencias ó á ejecutar las modificaciones y correcciones que las pruebas demostrasen ser necesarias;

b) Si durante la construcción de las obras se negase asimismo el contratista á corregir las deficiencias que acusen las pruebas ó los ensayos parciales.

Art. 24. La rescisión total por las causas mencionadas lleva anexa para el contratista la pérdida total de la fianza, el pago de las multas en que hubiese incurrido y la privación de derecho sobre las obras, materiales de ejecución y herramental nuevo que haya adquirido para la habilitación de los talleres.

Acordada la rescisión total por motivo de culpa del contratista, el Gobierno podrá incautarse de las obras y proveer á su prosecución, sin demorarse esta providencia por ninguna de las reclamaciones que se suscitasen, las cuales, sean del contratista, sean del Estado, sean de tercero, seguirán el curso que les corresponda legalmente para su decisión en justicia, no obstante las medidas de incautación ó la de prosecución de obras y servicios.

Rescisión por causa de interés público.

Art. 25. Cuando el Gobierno declarase rescindido el contrato por causa de interés público, estará obligado á abonar al contratista.

1.º El reembolso de sus gastos, si éstos exceden de los cobros; y

2.º El beneficio sobre tales gastos desde la fecha de la rescisión, hasta el término legal del contrato.

Acordada la rescisión, se incautará el Estado de las obras contratadas, se subrogará, si le conviene, en la obligación de adquisición de material y efectos que se encontrasen acopiados ó contratados para la construcción de las obras, y se liquidarán las indemnizaciones al contratista. Estas liquidaciones se verificarán confrontando los desembolsos con las perfecciones del contratista en toda la pasada y cumplida ejecución del contrato. Si resultare alguna parte del capital invertido no recuperada todavía, será de abono al contratista. Si el excedente de cobro sobre desembolso no existe, sólo se satisfará al contratista un 6 por 100 del valor porque fué contratado el servicio en concepto de indemnización. Y si los cobros exceden á los gastos sólo se le abonará la diferencia entre este exceso y la que por indemnización le corresponda.

CAPITULO IX

PROPOSICIONES.

TITULO PRIMERO

Requisitos de los concurrentes y las proposiciones.

Concurrentes.

Art. 26. Podrán tomar parte en este concurso las entidades industriales domiciliadas en España, regidas exclusivamente por leyes de España y á ellas sometidas en un todo.

También podrán presentar proposiciones, grupos de particulares ó sociedades nacionales y extranjeras, con sólo tener concertado por documento escrito que acompañen el pacto de asociación entre ellos para constituir la entidad ó entidades industriales que expresa el párrafo anterior, y á reserva de formalizar estas asociaciones dentro del plazo de veinte días, contados desde que el Ministerio de Marina les invite á ello. Esta invitación y la formalización necesaria para constituir la personalidad jurídica proponente, procederá en su caso al acuerdo de adjudicación, y si transcurrieren veinte días sin quedar constituida dicha personalidad, se podrá entender caducada y sin efecto la proposición respectiva.

Art. 27. En el Ministerio de Marina estará de manifiesto desde la publicación oficial de estas Bases, el plano de los talleres de artillería de la Carraca, terrenos colindantes de los mismos y documentos á que se hace referencia en estas Bases. Los datos no contenidos en los planos citados y documentos á que se hace referencia y que necesiten los concurrentes ó sus representantes para presentar sus proposiciones con arreglo á las Bases generales del mismo, podrán obtenerlo sobre el terreno en el arsenal de la Carraca y talleres de Artillería de Cartagena previa autorización del Ministerio de Marina.

Presentación y admisión de proposiciones.

Art. 28. Las proposiciones se presentarán en pliego cerrado y simultáneamente el resguardo de haber constituido la fianza provisional establecida en estas Bases.

Se redactarán en castellano y en papel sellado de la clase undécima, sin sujeción á modelo y contendrán los precios enunciados en pesetas, precisamente, por lo que se comprometen la entidad proponente á realizar las obras objeto de este Concurso, ateniéndose á las condiciones de las mismas y aceptando las Bases de este pliego y las disposiciones generales establecidas por el Reglamento para la contratación de servicios y obras de la Marina de 4 de noviembre de 1904 y demás disposiciones vigentes, á reserva de las modificaciones que introduzca el Decreto de adjudicación.

Dentro del mismo pliego de las proposiciones irán los documentos justificativos de la personalidad jurídica del proponente, como representante de la entidad ó entidades industriales de que habla el artículo 26 ó de la asociación concertada para ese fin á que el mismo se refiere y los documentos que acrediten las entidades que prestan su cooperación como primordial garantía técnica, y el índice de los que acompañan á la proposición especificada en el artículo que sigue.

Documentos comunes á las obras.

Art. 29. Con las proposiciones deberán presentarse los documentos siguientes, también redactados en castellano.

Relación de algunas obras civiles de importancia análoga ó superior á las del concurso que los proponentes ó las entidades que les presten su cooperación como principal garantía técnica hayan proyectado y ejecutado con éxito reconocido, como asimismo de instalaciones de motores, grúas, máquinas y herramientas para el funcionamiento de talleres mecánicos.

Plano general de la parte del arsenal que comprenda los talleres y terrenos que se citan en estas bases, trazando en ellos los emplazamientos que se propongan de edificios de nueva planta y ampliación de los talleres.

Plano especial de cada una de las obras de fábrica que describa con suficiente claridad, el sistema de construcción que se haya de seguir en ella.

Planos especiales que señalen las instalaciones de la maquinaria motriz y operadora en cada uno de los talleres y medios de transporte que han de emplearse en ellos.

A estos planos acompañarán Memoria explicativa de las obras, relación del instrumental y sus respetos y presupuestos detallados y diagrama de trabajo ó estados justificativos de la capacidad de producción susceptible de obtenerse, tanto respecto á cañones y montajes completos de calibres medios, como de los proyectiles de ejercicios, estopines, espoletas y detonadores de que se trata en estas bases.

TÍTULO II

Admisión y resolución del Gobierno.

Celebración del concurso.

Art. 30. A las once de la mañana del día que oportunamente se designe, se reunirá en el Ministerio de Marina la Junta especial de subastas, y procederá á la admisión, apertura y lectura de las proposiciones, recepción de los documentos que les acompañen y expedición de los oportunos recibos, de lo cual se levantará el acta correspondiente para la resolución que proceda.

El Ministro de Marina acordará la adjudicación de las obras, objeto de este concurso, ó declarará inadmisibles todas las proposiciones presentadas, según la estimación que hiciere de ellas, previo el examen necesario de las mismas, y señaladamente de los proyectos, los precios y las garantías técnicas ó industriales de cada proponente, así como de que en igualdad de dichas condiciones una proposición garantice mayor participación á los productos, al trabajo y al capital, nacionales.

El Gobierno se reserva el plazo que estime necesario para el estudio de las proposiciones, y podrá diferir el acuerdo sobre las mismas en el caso previsto por el artículo 26 de estas bases, hasta que surta sus efectos la invitación que en ella se menciona.

También podrá acordar condicionalmente la adjudicación, señalando las variantes, mediante las cuales una propuesta inadmisile resultaría aceptable, y un plazo para consentir ó no tales modificaciones al autor de la proposición.

Todo proponente, se entiende, aunque no lo exprese su proposición, que acepta íntegras todas las cláusulas de estas bases, en cuanto no resultare modificada por el acuerdo de modificación, y en ningún caso podrá considerarse asistido de derecho para obtener la adjudicación, ni reclamar contra la preferencia que otro obtenga, pues á la prudencial discreción del Gobierno se reserva la resolución definitiva sobre el resultado del concurso, con la libre opción del Gobierno mismo, entre celebrar ó no los contratos intentados.

Art. 31. Serán de cuenta del contratista los gastos siguientes:

a) Los que se causen por la publicación de anuncios en los periódicos oficiales;

b) Los gastos que origine el otorgamiento de la escritura y copia testimoniada de la misma;

c) El importe de los impuestos de timbre, derechos reales y pagos al Estado, así como la contribución industrial;

d) La impresión de 25 ejemplares de la misma, salvados en ellos los errores de imprenta con la correspondiente fe de erratas.

Art. 32. La escritura del contrato se otorgará dentro de los treinta días después de notificársele al contratista la adjudicación de las obras, y si pasado este plazo no se presenta al otorgamiento en la Intendencia general de este Ministerio quedará rescindido el compromiso y se procederá en armonía con lo dispuesto en el artículo 51 de la ley de 1.º de julio de 1911.

Madrid 27 de noviembre de 1912.—El Jefe del Negociado, José García de la Torre.—Conforme: Daniel González.

DOCUMENTO NÚMERO 1

TALLERES DE CAÑONES

Relación de las máquinas, procedencia y características.

	Metros
Núm. 1.—Máquina para fresar culatas de los cañones de 10 centímetros.	
Procedencia: Sarallier et Pradel.—París	
Longitud total.....	7,700
Distancia entre soportes.....	6,000
Idem de la mesa al centro del soporte.....	0,600
Curso vertical del soporte de fresas.....	0,550
Idem longitudinal del idem id.....	0,700
Idem transversal del idem id.....	0,450
Núm. 2.—Máquina de recamarar, roscar y seccionar cañones de 20 centímetros.	
Procedencia: Greenwood & Battley, Ltd.—Londres.	
Longitud total.....	10,000
Curso máximo de la barra.....	3,000
Altura desde polines al centro.....	0,550
NOTA.—Esta máquina tiene una cimentación independiente de 15 metros de longitud para montar y centrar los cañones sobre polines y lunetas.	
Núm. 3.—Máquina para fresar culatas de los cañones de 20 centímetros.	
Procedencia: Sarallier et Pradel.—París.	
Longitud total.....	13,500
Distancia entre soportes.....	10,500
Idem de la mesa al centro del soporte.....	0,900
Curso vertical del soporte de fresas.....	1,000
Idem longitudinal del idem de id.....	0,800
Idem transversal del idem de id.....	0,800
Núm. 4.—Torno de doble carro para cañones de 20 centímetros y 50 calibres.	
Procedencia: Greenwood & Battley, Ltd.—Londres.	
Longitud total.....	14,000
Distancia entre puntos.....	9,500
Altura de la mesa al punto.....	0,690
Idem desde los dos carros al punto.....	0,500
Diámetro del plato.....	1,800
Núm. 5.—Estriadora para cañones hasta 20 centímetros.	
Procedencia: Greenwood & Battley, Ltd.—Londres.	
Longitud total.....	25,000
Idem de la mesa para la barra portacuchilla.....	12,700
Curso máximo de la idem de id.....	10,200

SEGUNDA NAVE

Núm. 6.—Torno-barrena para cañones hasta de 20 centímetros y 50 calibres.

Procedencia: Greenwood & Battley, Ltd.—Londres.	
Longitud total.....	28,500
Distancia entre puntos.....	11,000
Longitud del carro portabarrena.....	13,200
Curso máximo de la barrena.....	11,500
Altura de la mesa al punto.....	0,690
Idem desde los dos carros al punto.....	0,500
Diámetro del plato.....	1,800

Núm. 7.—Motora á vapor, tipo Corliss (reformado) de un cilindro.

Procedencia: The Machinery & Herware Company, Ltd. Engineers, 147, Queen Victoria, St. London S. E.
Fuerza de máquina..... 50 caballos.

	Metros
Núm. 8.—Mandriladora para manguitos, zunchos, etc. Procedencia: F. le Blanc, París 1899.	
Longitud total.....	6,500
Distancia entre puntos.....	3,400
Curso vertical de los puntos.....	0,800
Idem longitudinal de la mesa.....	8,300
Idem transversal de la idem.....	1,000
Superficie de la mesa..... 1,000 por	2,300
Núm. 9.—Torno universal de dos platos y dos sopor- tes de cuchillas.	
Procedencia: E. & Ph. Bouhey Fils à Paris.	
Longitud total.....	11,000
Distancia entre puntos.....	7,500
Altura de la mesa al punto.....	0,620
Idem desde los carros al punto.....	0,465
Diámetro de los platos.....	1,220
Núm. 10.—Torno de un solo carro con aparato para seccionar.	
Procedencia: Chemnikzer-Werkzenemaschinen-Fabrik Vorm-Job-Zimmermann.	
Longitud total.....	11,700
Distancia entre puntos.....	7,500
Altura de la mesa al punto.....	0,780
Idem desde el carro al punto.....	0,580
Diámetro del plato.....	1,700
Núm. 11.—Estridadora utilizable para cañones de 10 centímetros.	
Procedencia: Chemnikzer-Werkzenemaschinen-Fabrik Vorm-Job-Zimmermann.	
Longitud total.....	13,880
Idem de la mesa para barra portacuchilla.....	6,000
Curso máximo de la idem id.....	4,500
Núm. 12.—Torno-barrena para alojamiento de zun- chos y manguitos, hasta un diámetro de 600 milímetros de los cañones de 10 centímetros.	
Procedencia: Hulse & C. ^o Manchester.	
Longitud total.....	10,850
Distancia entre puntos.....	8,000
Altura de la mesa al punto.....	0,380
Idem desde el carro al idem.....	0,300
Diámetro del plato.....	0,760
Núm. 13.—Torno-barrena con un soporte de cuchilla, utilizable para todas las operaciones de los cañones de 10 y 15 centímetros.	
Procedencia: Hulse & C. ^o Manchester.	
Longitud total.....	14,600
Distancia entre puntos.....	11,000
Altura de la mesa al punto.....	0,500
Idem desde el carro al idem.....	0,400
Diámetro del plato.....	1,040
Núm. 14.—Torno de plato grande y un soporte cu- chilla.	
Procedencia: Chemnikzer-Werkzenemaschinen-Fabrik Vorm-Job-Zimmermann.	
Longitud total.....	7,600
Distancia entre puntos.....	5,300
Altura de la mesa al punto.....	0,450
Idem desde el carro al idem.....	0,375
Diámetro del plato.....	1,340
Altura desde la parte quebrada al punto.....	0,730
Distancia entre el plato y el límite de la parte quebrada.	0,550
Núm. 15.—Torno-barrena con un soporte de cuchilla y aparato para recamarar cañones de 10 centímetros y 50 calibres y los de 15 centímetros y 50 calibres.	
Procedencia: Chemnikzer-Werkzenemaschinen-Fabrik Vorm-Job-Zimmermann, 1882.	
Longitud total.....	17,500
Idem del carro portabarrena.....	7,800
Curso de la barrena.....	5,600
Distancias entre puntos.....	8,600
Altura de la mesa al punto.....	0,790
Diámetro del plato.....	1,600

TERCERA NAVE

Núm. 16.—Torno-barrena de un solo carro para tor- near zunchos, manguitos y el exterior de los cañones de 10 centims. con engranajes en ambas cabezas.	
Procedencia: Hulse & C. ^o Manchester.	
Longitud total.....	8,400
Distancia entre puntos.....	6,450
Altura de la mesa al punto.....	0,250
Id desde el carro al idem.....	0,180
Diámetro del plato.....	0,500

Núm. 17.—Motor á vapor; dos máquinas gemelas,
verticales, con distribuidores de concha, sin conden-
sación.

Procedencia: Bowden Brothers, Engineers. — New-
castle on Tyne.

Fuerza de ambas máquinas..... 50 caballos.

Núm. 18.—Mandriladora para montajes y piezas
grandes.

Procedencia: Chemnikzer-Werkzenemaschinen-Fabrik
Vorm-Job-Zimmermann.

Superficie de la mesa.....	2,770 por	2,750
Curso horizontal del carro portamandril.....		1,800
Concurso vertical del carro portamendril.....		1,100
Diámetro del árbol que aloja el mandril.....		0,150
Idem del mandril.....		0,080
Curso del mandril en el interior del árbol.....		0,750

Núm. 19.—Torno corto de plato grande con dos car-
ros, especial para plataformas, pistas, fajas circulares,
etcétera.

Superficie que ocupa.....	4,600 por	4,400
Distancia entre puntos.....		1,750
Diámetro del plato.....		3,100
Idem máximo que puede torneear sobre el plato.....		3,800

Procedencia: Greenwood & Battey. Ltd. Londres.

Procedencia y características de las máquinas marcadas en el plano con la letra A

SEGUNDA NAVE

A.—Prensa vertical hidráulica con bomba de doble
efecto, movida por la transmisión general.

Procedencia M. Mosane I.—París, 1885.

Superficie de las dos mesas compresoras.....	0,910 por	0,910
Curso vertical del pistón.....		1,000
Diámetro de idem.....		0,450

A.—Escoplo vertical con mesa circular.

Procedencia. Bowden Brothers, Engineers.—Newcastle
on Tyne.

Diámetro de la mesa.....		0,840
Curso longitudinal de la mesa.....		0,580
Idem transversal de la idem.....		0,800
Idem vertical del soporte de cuchillas.....		0,450

A.—Escoplo horizontal, especial para cremalleras cir-
culares dentadas interiormente.

Procedencia: E. & Ph. Bouhey Fils à Paris.

Diámetro mínimo que permite.....		0,600
Curso horizontal del soporte de cuchillas.....		0,350
Idem vertical del idem de idem.....		0,150

A.—Fresa especial para ruedas y coronas sin fin.

Procedencia: E. & Ph. Bouhey Fils à Paris.

Diámetro máximo que permite.....		2,400
Curso vertical del soporte de fresas.....		0,320
Idem transversal del idem idem.....		0,050

A.—Taladro universal de soporte de brazo, montado
sobre columna vertical y mesa circular.

Procedencia: Bowden Brothers, Engineers. — New-
castle on Tyne.

Diámetro de la mesa.....		1,400
Curso vertical del soporte de brazo.....		1,150
Idem lateral del idem del árbol sobre el idem.....		1,300
Idem vertical del idem portabrocas.....		0,450
Giro máximo del brazo.....	90°	
Idem del soporte del árbol sobre el brazo.....	90°	

A.—Tres tornos iguales de paso francés.

Procedencia: E. & Ph. Bouhey á París.

Longitud total.....		4,700
Distancia entre puntos.....		3,000
Altura de la mesa al punto.....		0,280
Idem desde el carro al punto.....		0,220
Diámetro del plato.....		0,750
Altura desde la parte quebrada al punto.....		0,450
Distancia entre el plato y el límite de la parte quebrada..		0,200

A.—Cuatro tornos iguales de paso francés.

Procedencia: Sarallier et Pradel, París.

Longitud total.....		2,900
Distancia entre puntos.....		1,700
Altura de la mesa al punto.....		0,250
Idem desde el carro al idem.....		0,170
Diámetro del plato.....		0,500
Altura desde la parte quebrada al punto.....		0,400
Distancia entre el plato y el límite de la parte quebrada..		0,200

A.—Torno de paso francés.

	Metros.
Procedencia Chemnikzer-Werkzenemaschinen - Fabrik-Vorm-Job-Zimmermann.	
Longitud total.....	5,000
Distancia entre puntos.....	3,100
Altura de la mesa al punto.....	0,280
Idem desde el carro al punto.....	0,200
Idem desde la parte quebrada al punto.....	0,500
Distancia entre el plato y el límite de la parte quebrada..	0,350
Diámetro del plato.....	0,550
A.—Dos tornos iguales de paso francés.	
Procedencia: Chemnikzer-Werkzenemaschinen - Fabrik-Vorm-Job-Zimmermann.	
Longitud total.....	3,000
Distancia entre puntos.....	1,600
Altura de la mesa al punto.....	0,180
Idem desde el carro al ídem.....	0,120
Idem desde la parte quebrada al punto.....	0,350
Distancia entre el plato y el límite de la parte quebrada..	0,320
Diámetro del plato.....	0,400
A.—Torno de precisión de paso francés.	
Procedencia: Bariquand & Fils.—París, 1883.	
Longitud total.....	2,000
Distancia entre puntos.....	1,050
Altura de la mesa al punto.....	0,150
Idem desde el carro al ídem.....	0,120
Diámetro del plato.....	0,210
Idem del hueco del árbol.....	0,020
A.—Torno de precisión de paso francés, con aparatos para esferas y para piezas de fresas.	
Procedencia: Sarallier et Pradel.—París.	
Longitud total.....	2,000
Distancia entre puntos.....	1,300
Altura de la mesa al punto.....	0,210
Idem desde el carro al ídem.....	0,150
Diámetro del plato.....	0,350
A.—Fresa universal de dos clases de soportes intercambiables.	
Procedencia: Sarallier et Pradel.—París.	
Superficie de la mesa.....	1,25 por 0,300
Curso de la ídem.....	1,000
Idem horizontal del soporte de fresas.....	0,380
Idem vertical del ídem ídem.....	0,400
Distancia entre los dos puntos desmontables de la mesa.	0,650
Altura de la mesa al punto.....	0,160
A.—Dos fresas iguales de mesa horizontal ranurada.	
Procedencia: Sarallier et Pradel.—París.	
Superficie de la mesa.....	0,800 por 0,220
Curso de la ídem.....	0,800
Idem horizontal del soporte de fresas.....	0,200
Idem vertical del ídem de ídem.....	0,150
A.—Una tijera punzón, movida por la transmisión general, que puede cortar planchas hasta de 20 centímetros.	
Procedencia: Bowden Brothers, Engineers.—Newcastle on Tyne.	

CUARTA NAVE

A.—Escoplo de superficie con dos soportes de cuchillas.	
Procedencia: Bowden Brothers, Engineers.—Newcastle on Tyne.	
Longitud total.....	5,700
Superficie de la mesa.....	3,700 por 0,900
Curso de la ídem.....	3,500
Ancho máximo que permite cepillar.....	1,050
Curso vertical de los soportes de cuchillas.....	1,400
A.—Cepillo de superficie con un solo soporte de cuchilla.	
Procedencia: Chemnikzer-Werkzenemaschinen-Fabrik-Job-Zimmermann.	
Longitud total.....	2,200
Superficie de la mesa.....	1,570 por 0,540
Curso de la ídem.....	1,500
Idem vertical del soporte de cuchilla.....	0,760
Ancho máximo que permite cepillar.....	0,700
A.—Recortador horizontal con dos mesas y un soporte de cuchilla.	
Procedencia: Bowden Brothers-Engineers.—Newcastle on Tyne.	
Superficie de la mesa.....	0,850 por 0,600
Longitud total.....	4,100

	Metros.
Curso longitudinal del carro.....	2,300
Idem transversal del brazo portacuchilla.....	0,320
Idem vertical del ídem ídem.....	0,300
Giro que permite al ídem ídem.....	45°
Curso vertical de la mesa.....	1,400
A.—Dos recortadores horizontales iguales, de doble mesa y un soporte de cuchilla.	
Procedencia: Chemnikzer-Werkzenemaschinen Fabrik-Job-Zimmerman.	
Longitud total.....	2,450
Curso longitudinal del carro.....	1,250
Idem transversal del brazo portacuchilla.....	0,260
Idem vertical del ídem ídem.....	0,120
Superficie de la mesa.....	0,500 por 0,320
Idem lateral de la ídem.....	0,450 por 0,320
Curso vertical de ídem ídem.....	0,280
A.—Taladro radial con mesa rectangular, de dos superficies ranuradas, una horizontal y otra lateral.	
Procedencia: Chemnikzer-Werkzenemaschinen-Fabrik-Job-Zimmermann.	
Superficie horizontal de la mesa.....	1,000 por 0,900
Idem lateral de la ídem.....	1,900 por 0,900
Giro del soporte de brazo sobre columnas.....	270°
Curso lateral del carro del árbol sobre el brazo.....	0,850
Idem vertical del árbol.....	0,300
A.—Taladro radial de brazo fijo, con mesa circular giratoria.	
Procedencia: Bowden Brothers, Engineers.—Newcastle on Tyne.	
Diámetro de la mesa.....	0,630
Giro de la ídem.....	360°
Curso vertical de la ídem sobre la columna.....	0,700
Idem ídem del árbol portabrocas.....	0,350
A.—Una terraja mecánica de rosca inglesa de media á dos pulgadas.	
Procedencia: Bowden Brothers, Engineers.—Newcastle on Tyne.	
A.—Dos máquinas, una para remaches y otra para arandelas de cobre del número 1 al 4.	
Procedencia: Bowden Brothers, Engineers.—Newcastle on Tyne.	
A.—Torno antiguo de paso inglés, con dos platos.	
Procedencia: Wit Worth Manchester.	
Longitud total.....	3,000
Distancia entre puntos.....	1,500
Altura de la mesa al punto.....	0,250
Idem desde el carro al punto.....	0,150
Diámetro de los platos.....	0,540
A.—Máquina para probar resistencia de materiales.	
Procedencia: Greenwood & Batley Limited Luds.	
Además existen en este taller las siguientes máquinas que no figuran en el plano:	

PRIMERA NAVE

Una grúa de puente que recorre la nave, de 40 toneladas, movida por la transmisión general por cable sin fin.
Procedencia: Aparis Hargy Echevarria Bazán Sociedad anonime internacional.—Branée-Le Conte (Belgique).

SEGUNDA NAVE

Una grúa de puente que recorre la nave, de 15 toneladas, movida por la transmisión general por cable sin fin.
Procedencia: Ladwig Stuckenholt.—Witter a/d Ruliz 1882.—1.500 kilogramos.—Fragarast.
Un martillo pilón de 1.000 kilogramos, doble efecto, sin estrenar, desmontado.
Procedencia: Fannett Waltter & C.º Enginers.—Luds.
También existe un tinglado para las fraguas adosado á la cuarta nave y que contiene el herramental siguiente:
Un martillo pilón de 500 kilogramos, de doble efecto.
Procedencia: Davy Brothers-Limited Sheffield.
Dos ventiladores.
Siete fraguas.
Procedencia: London Lleyd Patente.
Los ventiladores están montados en la cuarta nave y son movidos por la transmisión general.

DOCUMENTO NÚMERO 2

Relación de las máquinas y herramientas para la fabricación de proyectiles.

Dos tornos para torneear proyectiles de siete á 20 centímetros.	
Altura de puntos.....	320 mm.
Entre puntos.....	1.200 mm.
Longitud de bancada.....	2.700 mm.
Peso de la unidad.....	2.850 kilgs.
Cuatro tornos para torneear proyectiles de siete á 20 centímetros.	
Altura de puntos.....	310 mm.
Entre puntos.....	1.250 mm.
Longitud de bancada.....	2.750 mm.
Peso de la unidad.....	2.600 kilgs.
Dos tornos para torneear proyectiles de siete á 20 centímetros.	
Altura de puntos.....	200 mm.
Entre puntos.....	1.100 mm.
Longitud de bancada.....	2.160 mm.
Peso de la unidad.....	2.600 kilgs.
Un torno mecánico para hacer toda clase de roscas:	
Altura de puntos.....	320 mm.
Entre puntos.....	1.900 mm.
Longitud de bancada.....	3.250 mm.
Peso de la unidad.....	3.500 kilgs.
Un aparato completo para roscar las boquillas de los proyectiles:	
Altura de puntos.....	250 mm.
Entre puntos.....	1.300 mm.
Longitud de bancada.....	3.200 mm.
Peso de la unidad.....	2.900 kilgs.
Un torno de rotación rápida para torneear los anillos de cobre de los proyectiles:	
Altura de puntos.....	250 mm.
Entre puntos.....	1.100 mm.
Longitud de bancada.....	2.140 mm.
Peso de la unidad.....	1.800 kilgs.
Una máquina para taladrar y fresar el alojamiento para las uñas de los extractores de proyectiles:	
Altura de puntos.....	270 mm.
Entre puntos.....	1.200 mm.
Longitud de bancada.....	1.950 mm.
Peso de la unidad.....	1.800 kilgs.
Un taladro vertical.	
Peso de la unidad.....	900 kilgs.
Cuatro tornos para torneear proyectiles de 12 á 32 centímetros.	
Altura de puntos.....	390 mm.
Entre puntos.....	2.200 mm.
Longitud de bancada.....	4.000 mm.
Peso de la unidad.....	4.741 kilgs.
Dos tornos pequeños para torneear proyectiles de siete á nueve centímetros.	
Altura de puntos.....	180 mm.
Entre puntos.....	1.300 mm.
Longitud de bancada.....	2.121 mm.
Peso de la unidad.....	900 kilgs.
Un martillo de pilón, mecánico; recorrido, 1,200 metros.	
Peso de la unidad.....	3.200 kilgs.
Una prensa hidráulica para proyectiles de grueso calibre.	
Peso de la unidad.....	3.200 kilgs.
Una prensa hidráulica para proyectiles de pequeño calibre.	
Peso de la unidad.....	300 kilgs.
Cinco vitolas para proyectiles de 22 centímetros.	
Cinco ídem para ídem de 24 ídem.	
Cinco ídem para ídem de 20 ídem.	
Tres ídem para ídem de 14 ídem.	
Ocho ídem para ídem de 12 ídem.	
Un soporte para colocar los anillos de forzamiento á los proyectiles de 28 centímetros.	
Un ídem íd. íd. á los ídem de 24 ídem.	
Un ídem íd. íd. á los ídem de 20 ídem.	
Un ídem íd. íd. á los ídem de 16 ídem.	
Un ídem íd. íd. á los ídem de 14 ídem.	
Un ídem íd. íd. á los ídem de 12 ídem.	
Un anillo calibrador de 28 centímetros.	
Un ídem íd. de 24 ídem.	
Un ídem íd. de 20 ídem.	
Un ídem íd. de 16 ídem.	
Un ídem íd. de 14 ídem.	
Un ídem íd. de 12 ídem.	

Herramental para la fabricación de estopines y espoletas.

Taladro número 124;	
Altura.....	0,580 m.
Peso aproximado.....	3.000 kilgs.
Cepillo mecánico.	
Recorrido.....	2,090 m.
Peso aproximado.....	8.000 kilgs.
Largo de la bancada.....	2,250 m.
Torno mecánico, número 221:	
Distancia entre puntos.....	1,350 m.
Altura desde la bancada al punto del cabezal.....	0,155 m.
Peso aproximado.....	900 kilgs.
Largo de la bancada.....	2,180 m.
Torno mecánico, número 602:	
Distancia entre puntos.....	1,150 m.
Altura desde la bancada al punto del cabezal.....	0,185 m.
Peso aproximado.....	1.500 kilgs.
Largo de la bancada.....	1,870 m.
Torno mecánico, número 691:	
Distancia entre puntos.....	1,200 m.
Altura desde la bancada al punto del cabezal.....	0,210 m.
Peso aproximado.....	900 kilgs.
Tornos de eje hueco para espoletas, números 219 y 221 P.:	
Largo de la bancada total.....	3,400 m.
Altura desde la bancada al centro del eje.....	0,190 m.
Peso aproximado.....	2.600 kilgs.
Torno de eje hueco para espoletas, núm. 220 P.:	
Largo de la bancada.....	1,120 m.
Altura desde la bancada al centro del eje.....	0,190 m.
Peso aproximado.....	1.200 kilgs.
Aparato horizontal para pequeños taladros á gran velocidad, número 22 P.	
Estos dos aparatos están montados en la misma mesa.	
Largo de ésta.....	1,840 m.
Peso total de los dos.....	1.100 kilgs.
Máquina para hendir chimeneas, número 239 P.	
Prensa de volante para cargas de polvorín, número 227 P.	
Peso aproximado.....	2.000 kilgs.
Máquina para cortar metal en bandas, núm. 228 P.	
Peso aproximado.....	800 kilgs.
Máquina para cortar y embutir, número 229 P.	
Peso aproximado.....	3.000 kilgs.
Aparato de cortar y punzar.	
Peso aproximado.....	4.500 kilgs.
Máquina para cortar tubos de los estopines, número 231 P.	
Peso aproximado.....	300 kilgs.
Máquina de embutir, provista de 11 platillos, punzones y claveras para las diferentes operaciones de la embustión de estopines, número 230 P.	
Peso aproximado.....	1.800 kilgs.
Máquina para hacer el cono á los estopines, número 234 P.	
Peso aproximado.....	1.200 kilgs.
Máquina para hacer el reborde á los estopines, número 232 P.	
Peso aproximado.....	3.000 kilgs.
Máquina automática para torneear el reborde, número 233 P.	
Peso aproximado.....	350 kilgs.
Máquina automática para fresar la boca á los estopines, número 235 P.	
Peso aproximado.....	350 kilgs.
Torno revólver para taladrar y roscar chimeneas de los estopines, número 236 P.	
Peso aproximado.....	400 kilgs.
Torno revólver para torneear, taladrar y roscar chimeneas de los estopines, número 238 P.	
Peso aproximado.....	400 kilgs.
Torno de eje hueco con carrillo para la fabricación de agujas de acero, número 224 P.	
Peso aproximado.....	400 kilgs.
Máquina de fresar á mano para las diferentes operaciones del fresado en las espoletas.	
Peso aproximado.....	500 kilgs.
Prensa á mano con útiles para cortar y embutir los discos detonadores y para hacer el taladro cuadrado donde se aloja el cerrojo, número 225 P.	
Peso aproximado.....	800 kilgs.
Prensa de palanca á mano para prensar los cebos, número 226 P.	
Peso aproximado.....	400 kilgs.

DOCUMENTO NÚMERO 3

Proyectiles desde el calibre de 32 centímetros al de 10 inclusive, necesarios para los ejercicios de fuego durante un año.

CALIBRES	Número total de proyectiles.
32 centímetros	12
30,5 ídem.	144
28 ídem.	24
24 ídem.	24
20 ídem.	48
16 ídem.	48
15 ídem.	252
14 ídem.	516
12 ídem.	48
10,5 ídem.	96
10,1 ídem.	816
	<hr/> 2,028

Notas.

El número de estopines necesarios, incluyendo un 10 por 100 es de. 2.231
El número de espoletas ídem, íd. 2.231

RESUMEN

Proyectiles para ejercicios durante un año. 2.028
Estopines para ídem íd. 2.231
Espoletas para ídem íd. 2.231

Madrid, 27 de noviembre de 1912.—El Jefe del Negociado,
José García de la Torre.— Conforme: *Daniel González.*